

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ

Русский

роликовых опор ворот
откатных самонесущих
Prestige

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УСТАНОВКЕ РОЛИКОВЫХ ОПОР ВОРОТ ОТКАТНЫХ САМОНЕСУЩИХ PRESTIGE

Уважаемый покупатель! Благодарим Вас за приобретение нашей продукции и надеемся, что ее качество подтвердит правильность Вашего выбора. В связи с постоянным совершенствованием конструкции ворот Производитель оставляет за собой право на внесение изменений в данный документ без предварительного уведомления потребителей (покупателей).

© 2018 Алютех Воротные Системы

1. ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

Надлежащий монтаж является неотъемлемым условием обеспечения высоких потребительских свойств изделия. Настоящий документ устанавливает требования к комплексу работ, выполняемых при монтаже и регулировке роликовых опор (далее по тексту — кареток) откатных самонесущих ворот, и может быть использован в качестве руководящего документа при обучении и работе технического персонала. Он составлен на основании нашего опыта и знаний. Содержание данного документа не может являться основой для юридических претензий.

2. ТРЕБОВАНИЯ К МОНТАЖУ КАРЕТОК

Одним из главных элементов, влияющих на безотказную работу откатных самонесущих ворот, является правильная установка и регулировка кареток, которые воспринимают значительные комбинированные нагрузки (сила веса створки ворот, ветровые нагрузки).

Следует рассматривать не отдельно взятую каретку, а совместную работу узлов, составляющих откатные ворота: пары кареток, которые устанавливаются на монтажную раму, направляющей шину с закрепленной на ней створкой ворот, улавливающих устройств, обеспечивающих фиксацию створки ворот в закрытом положении.

Для нормальной эксплуатации ворот, в обязательном порядке, должны быть выполнены следующие требования:

- каретки должны устанавливаться на забетонированную монтажную раму или монтажную плиту, установленную на бетонный фундамент и закрепленную к нему анкерными болтами. Опорные поверхности рамы или монтажной плиты должны быть строго горизонтальны как в продольном, так и поперечном направлении.
- крепление кареток к раме или монтажной плите должно осуществляться при помощи резьбовых крепежных элементов (шпилек, винтов, болтов).

ВНИМАНИЕ! Крепление кареток сваркой категорически запрещается.

3. ВИДЫ РЕГУЛИРОВОК РОЛИКОВЫХ КАРЕТОК

При монтаже откатных самонесущих ворот производятся следующие регулировки положения кареток:

- расположение кареток относительно плоскости проема. Данная регулировка выполняется для установки створки ворот на необходимое расстояние относительно плоскости проема. Диапазон регулирования — 12 мм.
- высота расположения кареток относительно монтажной рамы (монтажной плиты). Данная регулировка выполняется для установки створки ворот на необходимую высоту относительно поверхности проезда, а также для установки необходимого зазора между зубчатой рейкой и шестерней электропривода. Диапазон регулирования — 30 мм.

- горизонтальность установки кареток в плоскости, перпендикулярной створке. Выполняется для исключения наклона створки относительно вертикальной плоскости.
- установка кареток по оси движения створки ворот.

3.1 ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ РАСПОЛОЖЕНИЯ КАРЕТОК ОТНОСИТЕЛЬНО ПЛОСКОСТИ ПРОЕМА

Регулировка выполняется путем смещения кареток в нужном направлении и на необходимое расстояние благодаря наличию пазов в основаниях опор кареток.

3.2 ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ ВЫСОТЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ И ГОРИЗОНТАЛЬНОСТИ УСТАНОВКИ КАРЕТОК

Регулировка высоты расположения каретки производится путем заворачивания четырёх отжимных винтов в резьбовые отверстия **M12** или **M16**, выполненных в опоре каретки. После установки каретки на требуемую высоту, если есть необходимость, следует при помощи отжимных винтов выставить каретку горизонтально в двух взаимно перпендикулярных плоскостях: вертикальной плоскости расположения створки и в плоскости, перпендикулярной створке.

3.3 ВЫПОЛНЕНИЕ РЕГУЛИРОВКИ УСТАНОВКИ КАРЕТОК ПО ОСИ ДВИЖЕНИЯ СТВОРКИ ВОРОТ

Конструкцией предусмотрены конструктивные зазоры, позволяющие подвижной роликовой части каретки поворачиваться на несколько градусов относительно основания каретки. Тем самым достигается самоустановка роликовой части каретки и направляющей шины (ось движения створки совпадает с продольной осью каретки), что позволяет избежать возникновения боковых сил между роликами и шиной.

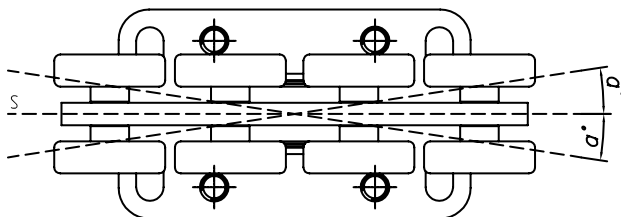


Рис. 1. Зазоры роликовой опоры

S — ось движения створки, α — угол поворота опоры

Следует отметить следующее: основной причиной выхода из строя откатных самонесущих ворот, особенно больших габаритных размеров и большой массы, является принудительный перекося кареток, возникающий при неправильном монтаже. Под принудительным перекосом понимается такое положение каретки, когда отклонение ее продольной оси от положения оси движения створки превышает фактически возможный угол поворота подвижной роликовой части каретки относительно основания каретки и, как следствие, самоустановка каретки не возможна.

Следствием перекося является быстрый износ роликов, их смещение, износ направляющей шины. Для того чтобы верхняя часть опоры роликовой могла самоустанавливаться

в направляющей шине, необходимо, чтобы подвижная роликовая часть каретки могла поворачиваться на одинаковый угол в одну и в другую сторону относительно оси движения створки ворот.

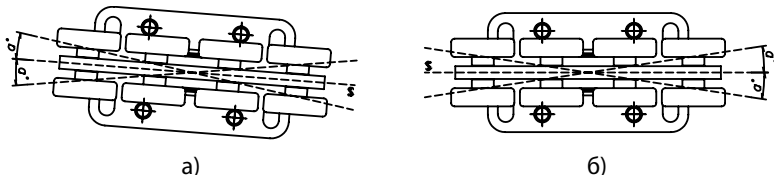


Рис. 2. Установка кареток:

а) неправильная установка кареток;

б) правильная установка кареток

4. МЕТОДИКА РЕГУЛИРОВКИ

При помощи бечевки определите положение оси движения створки ворот. Ось должна проходить через центр нижнего улавливателя. Каретки следует установить так, чтобы угол подвижной роликовой части каретки делился пополам осью движения ворот. Для этого следует произвести замеры положения кареток. Схема проведения измерений приведена на рис. 3.

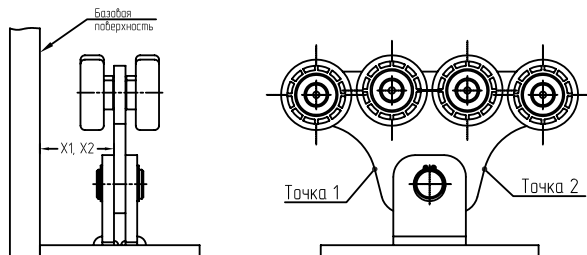


Рис. 3. Схема проведения измерений

Замеры проводятся по следующей методике:

- развернуть подвижную роликовую часть каретки до упора в любую сторону.
- произвести измерение расстояний об любой базовой поверхности, не меняющей своего положения, до двух контрольных точек каретки.
- развернуть подвижную роликовую часть каретки до упора в другую сторону.
- произвести измерение расстояний от базовой поверхности до двух контрольных точек каретки.
- сравнить результаты измерений. Если расстояния до контрольных точек двух замеров симметричны, каретка установлена правильно.
- в том случае, если выявлен перекос установки кареток, необходимо произвести повтор опоры каретки и выполнить измерения. Регулировку следует проводить до тех пор, пока каретка не будет установлена без перекоса.